

CHOISIR LES CARTES APPROPRIÉES

Composantes matérielles

À l'instar des autres produits sur le marché, les cartes à surface imprimable sont disponibles dans une variété presque infinie de matériaux, de couleurs, d'épaisseur, et autres caractéristiques singulières. Malgré les apparences, les cartes de plastique blanches ne sont pas toutes semblables. Pour une qualité d'image optimale, utilisez les cartes de PVC de qualité graphique. Vous pouvez sélectionner des cartes faites de PVC à 100% ou des cartes laminées en composite (PVC/polyester). Ces dernières sont plus durables, et mieux adaptées à un usage intensif. Nous fournissons aussi des cartes avec puces électroniques intégrées pour tous vos besoins de contrôle d'accès.

Format de carte

CR80 (standard)

3.375 po. x 2.125 po. (86.5 mm de largeur x 53.98 mm de hauteur)

Épaisseur de carte

Épaisseur minimale : 0.015 po. (0.38 mm)

Épaisseur standard : 0.030 po. (0.76 mm)

Épaisseur maximale : 0.063 po. (1.60 mm)

Caractéristiques indispensables pour une impression de qualité

Surface blanche brillante

Absence de saletés, ou taches de graisse

Absence de craques ou d'aspérités

Absence de résidus d'usinage sur les bords

Complètement plate

Zone d'impression

Les imprimantes que nous vendons vous permettent d'imprimer de bord à bord des cartes (impression *full bleed*).

Les cartes produites par cisaillement sont souvent caractérisées par des rebords en biseaux, d'où l'apparition potentielle de fines lignes blanches le long du cadre des cartes imprimées de bord à bord.

Si vous configurez vos modèles de cartes par l'intermédiaire d'un logiciel graphique, vous devriez utiliser une taille de page maximale de 1026 pixels (3.45 po./87.5 mm) x 642 (2.13 po./54 mm) pixels.

Cartes adhésives

Il existe différents types de cartes adhésives. Des analyses approfondies ont démontré que les cartes de moindre qualité, ou de format inapproprié risquent de causer des problèmes lors de l'impression. Parmi ces problèmes, on note l'amointrissement de la qualité d'impression, l'échec de l'alimentation, la cassure du ruban d'impression, et le blocage des cartes dans le mécanisme de transport.

Cartes contact

Les cartes à puces doivent se conformer aux standards ISO 7816 qui stipulent que les éléments de contact doivent se trouver sous la surface de la carte. Il est mal avisé d'imprimer des images ou du texte près des bords de la puce puisque la qualité d'impression risque d'être affectée.

Les 4 types de cartes

Cartes utilitaires *Stress*

Les cartes utilitaires *Stress* sont parfaites pour l'embossage de cartes hospitalières, et autres variétés de cartes non-imprimées. Les cartes utilitaires *Stress* sont recouvertes d'un additif chimique réagissant à la pression du marteau d'embossage. Ce traitement facilite l'embossage, et permet de faire ressortir les cartes embossés dont le relief devient blanc.

Cartes *Super Stress*

Ce format est idéal pour l'embossage, mais il se prête également à l'impression. Le lettrage sur ces cartes est très voyant, ce qui permet de faciliter l'identification du détenteur. De la même façon que les cartes *Stress* ordinaires, ces cartes sont enduites d'un additif qui les rend très sensibles à la pression, résultant en un embossage encore supérieur.

Cartes qualité graphique

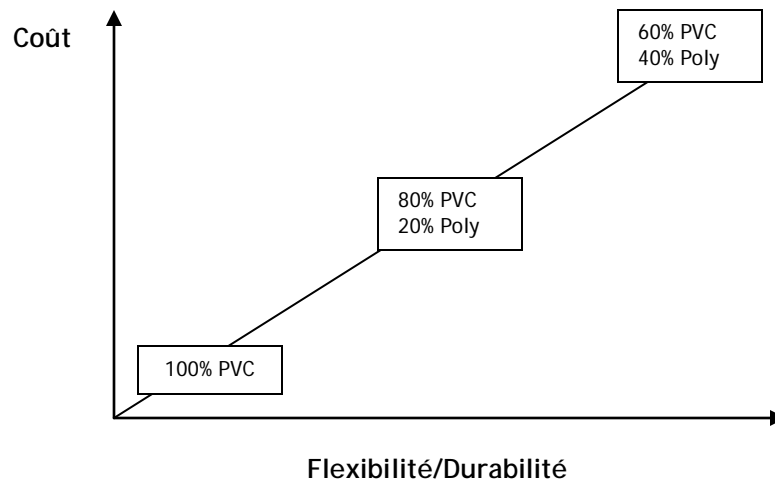
Ces cartes sont spécifiquement conçues pour l'utilisation dans les imprimantes à cartes. Fait de matériaux de haute qualité, ces cartes vous garantissent un résultat particulièrement attrayant. Elles sont idéales pour la production de cartes d'identité avec ou sans photo, cartes d'assurance, cartes de membres, et cartes de loyauté. Grâce au processus de confection rigoureux, et l'attention au détail caractérisant la manufacture de ces cartes, vous êtes assurés de la qualité du produit. Nos cartes qualité graphique sont virtuellement dépourvues de taches, d'égratignures ou de poussières risquant de causer un taux de rejet élevé (et coûteux) lors de l'impression thermique; ces cartes respectent et surpassent les standards de l'ANSI (American National Standards Institute). Grâce à la mince pellicule recouvrant le PVC, nos cartes qualité graphique possède un fini lustré et durable. Emballés dans de papier cellophane, elles sont même à l'abri des saletés lors du transport, ce qui les rend utilisables dès la réception.

Cartes en composite PVC/PET

Idéales pour les cartes de longue durée, ce format est constitué d'un mélange unique de PVC et de PET, offrant une durabilité excédant de 5 à 6 fois la durée de vie des cartes standards. Imaginez une carte utilisable pendant dix ans, une carte en composite se prêtant aux procédés d'impression commerciaux avec des résultats éblouissants, en plus de supporter des bandes magnétiques et des panneaux signature traités aux rayons ultraviolets. Cette carte est maintenant disponible! Elle vous permettra de produire une grande variété de cartes collégiales, cartes universitaires, cartes de membres à vie, permis de conduire, passes de ski, et tout autres certificats nécessitant un usage prolongé ou l'exposition à des conditions climatiques difficiles.

Propriétés de différentes cartes en composite

La graphique suivant illustre l'évolution du coût, et de la flexibilité selon le type de matériaux composants la carte :



Bandes magnétiques

On distingue deux types majeurs de cartes à bandes magnétiques, dénommés Hi-Co et Lo-Co (termes correspondant aux diminutifs anglais pour *High Coercitivity* et *Low Coercitivity*). Ces appellations désignent le champ coercitif de l'élément ferromagnétique, ou l'intensité nécessaire pour annuler son aimantation. Plus la valeur du champ coercitif est élevée, plus il est difficile de démagnétiser la carte. Les cartes HiCo (dont la bande magnétique est noir foncé) forment une part de 99.9% des cartes à bandes magnétiques sur le marché. La valeur de leur champ coercitif est de 2700. Les cartes LoCo (dont la bande magnétique est brune) sont de moins en moins populaires, compte tenu de la disponibilité grandissante des cartes HiCo. La valeur de leur champ coercitif est de 300.